

やまりん新聞



アイデア商品のご紹介

最近、弊社で設計・製作した装飾・展示用アイデア商品のご紹介をいたします。

○展示用そろばん

それぞれの部品を金属の切削加工で製作し、手作業で組み立てを行いました。

写真1は、お客様からのご要望で製作した特注品で、枠はバフ掛けをしているので、**本金メッキ**が一層引き立ちます。桐箱に座布団を敷きそろばんを載せると学業成就・商売繁盛の縁起物として喜ばれるのではないのでしょうか。



写真1 金メッキ仕上げのそろばん

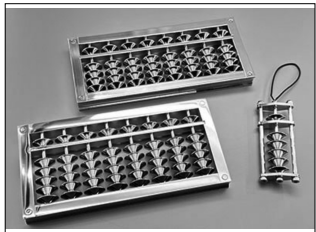


写真2 各種金属製そろばん

写真2は、上が**クロームメッキ**を施したものです。右下のグッズは一桁のそろばんで、キーホルダーとして仕上げました。

○装飾用ヒートシンク(※)

電子部品の放熱をするために使われるのが放熱板(ヒートシンク)といわれるものです。

通常、量産品のヒートシンクは生産性と放熱効率を最大限に発揮するため装飾用としては味気ない形状です。今回は実用と装飾を兼ねたヒートシンクを目指して、アルミの切削加工で製作してみました。

写真3は中央に星をアレンジしたもので、表面処理は金色のアルマイトを施しています。写真4は通常のヒートシンクとあまり変わらないように思われますが、一体加工の削り出しで縦と横のフィンが特徴です。色は落ち着いたのあるワインレッドです。

紙面では分かりづらいので、下記URLにカラー画像を掲載しています。そち



写真3 装飾用ヒートシンク1

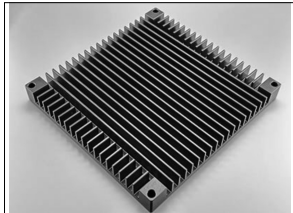


写真4 装飾用ヒートシンク2

らもご覧ください。

https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/neji_idea.html

お客様からのご要望で形状等を変更することが可能です。ご遠慮なくお問い合わせください。

※ 熱抵抗等の詳細な技術データは測定・提示しておりませんので、お客様ご自身の判断でご使用ください。

カスタム仕様の変換アダプタ29

今回は、お客様のご要望にもとづき、製作させていただいた「カスタム仕様の変換アダプタ」で「おねじとおねじの組み合わせ」の内、片側が「W1/2”-12山」おねじと、反対側が「M7 P=1.0」おねじの部品を6点ご紹介いたします。

下記URLに掲載のADCMMシリーズのカスタム対応形になります。

お客様のご要望内容は、材質や形状が六角形や丸棒の違いがありますが、いずれも同じねじサイズの組み合わせになっております。

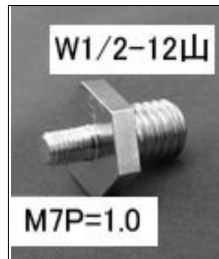


写真5 変換アダプタ1



写真6 変換アダプタ2

これは、防災用検知器と竿(たも網の柄)を接続して、天井などの高所の感知器のメンテナンスに使用されているようです。

1. 変換アダプタ1(写真5)

材質：SS400 エンクロメッキ、六角材

2. 変換アダプタ2(写真6)

材質：真ちゅう、六角材
W1/2側にスミ加工をしています。スミ加工とは首下ねじ部の外径に溝を入れて不完全ねじ部を除去し、ナットが座面まで入るようにしたものです。

3. 変換アダプタ3(写真7)

材質：真ちゅう、六角材

4. 変換アダプタ4(写真8)

材質：真ちゅう、六角材

5. 変換アダプタ5(写真9)

材質：真ちゅう、丸棒材



写真7 変換アダプタ3



写真8 変換アダプタ4



写真9 変換アダプタ5

(左下へ)

(右上から)

6. 変換アダプタ6(写真10)

材質：SUS304

丸棒材 W1/2側にスミ加工

【<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/nejiadapter.html>】



写真10 変換アダプタ6

カスタム仕様の加工部品29

今回は、お客様のご要望にもとづき、製作させていただいた6種類の「カスタム仕様の加工部品」をご紹介します。

6種類ともに、お客様ご指定の寸法に加工した特殊形状のボルトで、写真11、写真12、写真13は「有頭ボルト」で、写真14、写真15、写真16は、「無頭ボルト」です。

1. 段付きローレットボルト(写真11)

ワッパ部にローレットを施したボルトで、M8おねじの先端にとがり先を加工しています。

2. マウス溝ボルト(写真12)



写真11 段付きローレットボルト



写真12 マウス溝ボルト

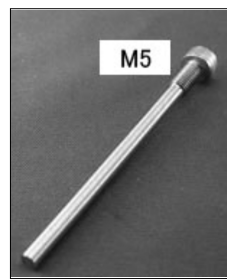


写真13 棒先ボルト

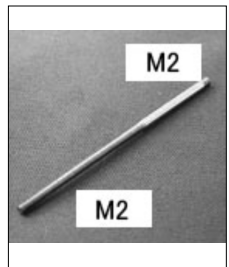


写真14 スタッドボルト1



写真15 スタッドボルト2



写真16 特殊規格ボルト

マウス溝(スリリ付)の段付きボルトでM3のおねじを加工しています。

3. 棒先ボルト(写真13)

棒先のキャップスクリューでM5おねじの先端をφ3.5に加工しています。

4. スタッドボルト1(写真14)

両ねじのスタッドボルトでM2のおねじを加工しています。

5. スタッドボルト2(写真15)

丸棒部分の無い両ねじの異径スタッドボルトで、UNC1/2”-13山とM10(並目)を加工しています。

6. 特殊規格ボルト(写真16)

特殊規格のボルトで、中央部に外径φ10.5 P=3と、端部にM8のおねじを加工しています。

ねじの雑学

「ねじの雑学」ではこれまでに様々なねじの規格、仕様を掲載してきました。これらの一覧表は弊社のサイトに掲載しております。下記記載のURLをご覧ください。

○ねじ規格

<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/kikaku.html>

○メッキ種類

<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/meckineji.html>

○ねじの塗装・表面処理

https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/neji_mekki.html

○ねじの環境対応

https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/neji_kankyau.html

○従来メッキ環境対応品

<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/kankyoumekki.html>

○鉄鋼材料

<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/steelneji.html>

○ステンレス材料

<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/susneji.html>

○特殊用途向け金属材料

<https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/tokusyukouzai.html>

○ねじの基礎知識

https://www.ymzcorp.co.jp/ym12/neji_kiso.html

お知らせ

「月刊やまりん新聞」は本号をもちまして休刊とさせていただきます。復刊の際は再度ご愛顧の程よろしくお願いいたします。14年間ご愛読いただき誠にありがとうございました。

やまりん新聞 編集者