

やまりん新聞

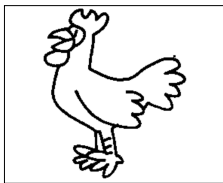


謹賀新年

去年は格別のご厚情を賜り厚く御礼を申し上げます。

本年も何卒昨年同様のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

株式会社 山崎 従業員一同



H鋼吊る～す

今回ご紹介するのは**H型鋼**の天井梁やフラットバーに吊り下げ金具を簡単に設置することができる商品です。取付の際に工具を必要とせず、穴を開ける必要もありません。

小タイプで耐荷重が約100kg、大タイプで約60kgになります。

取付手順は2つです。

①金具をスライドさせ付属の蝶ナット側をしっかりと締め付ける（写真1）。



②反対側の蝶ナット側もしっかりと締め付けてガタツキがない事を確認する（写真2）。

取付の際はガタ防止のため手袋等を着用してください。

現在はエコメッキの大と小の2種類です。詳しくは弊社営業担当にお気軽にお問合せください。

	取付幅(mm)	厚さ	耐荷重	入数
H鋼吊る～す(小)	100～125	10mm迄	約100kg H型鋼吊下時	5ケ入/箱
H鋼吊る～す(大)	150～200	14mm迄	約60kg H型鋼吊下時	5ケ入/箱



写真2 手順②

彩ビット

電動ドリル用ビットに新アイテムを増やしました。サイズによって色が違うので、ひと目でわかるのが便利です。

○メーカー：ベッセル

○商品名：彩ビット（いろビット）

○店頭在庫サイズ：

+1×65（黄）、+2×65（赤）、+3×65（青）、
+1/－5×65（黄）、+2/－6×65（赤）

○対辺寸法 6.35mm

（右上から）

非比例寸法として「アンダーバーの数値」が記載されます。

図面でアンダーバーが引かれた数字を見つけたら、現物と図面との形状（イメージ）が異なる場合があるので、要注意です。

さて、**現尺**以外に、JIS B0001で推奨される**尺度**を表1に記載します。例えば、**縮尺** 1：100では1mの長さの部品が、図面上では1cmの長さの図で描かれます。また、1kmの長さの部品でも、**縮尺**1：10000 表1 JIS B 0001で推奨する尺度を使えば、A4の紙に100mmの長さで図面を描くことができます（現実的ではありませんが）。

最近よく携帯電

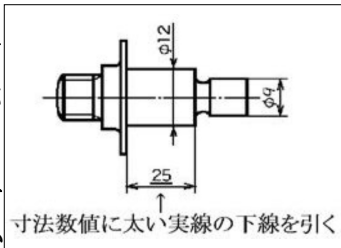


図1 非比例寸法の表示例

話のCMに登場していた「一寸法師」の**縮尺**はどれくらいでしょうか。表1の**推奨尺度**では、1：50が最も近く、一寸(30.3mm)の50倍で身長152cmの人物になりそうです。

ねじの雑学

先日、某家電メーカーの古いコンセントに使われていたねじをお探しのお客様がいらっしゃいました。見本をお送りいただき、調べたところ**すりわり付き皿小ねじのウィットW5/32**でした。このサイズのねじは今では希少で、一般の流通では入手困難ですが、弊社の在庫を探してみると、幸い1種類のみですが見つかり、お客様にお送りすることができました。

このように**ウィットねじ**はJISで廃止されたので、**ウィット小ねじ**の流通量は少なくなりましたが、建築現場等ではW1/4、W3/8、W1/2などのボルト類は今でも使われています。

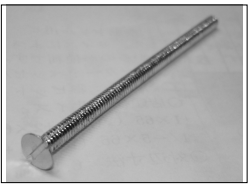


写真3 すりわり付き皿小ねじ W5/32x75

※それぞれ1パック2本入り

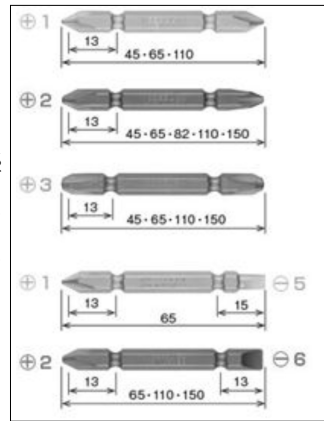
○特長

・錆びに強い。

ネジとの勘合に影響が少なく、錆びにくいカラー処理(※1)をしています。

・刃先精度抜群。

・マグネット入



型式	店頭在庫サイズ	色	店頭価格(税抜)
IR141065	+1×65	黄	370円
IR142065	+2×65	赤	370円
IR143065	+3×65	青	370円
IR141565	+1/－5×65	黄	460円
IR142665	+2/－6×65	赤	440円

※1ネジ締め時、先端の色が取れる場合がありますが、防錆力は落ちません。

「アンダーバー」あれこれ

メールアドレスによく「【－】ハイフン」と「【_】アンダーバー」が混在して使用されています。ハイフンだと思って、送信したら

そこで、今回は**ウィットねじ**についての雑学です。

ウィットねじは**インチ**を単位にしたねじで、**おねじの外径**（あるいは**めねじの谷の径**）の基準寸法を**インチ**で表しています。例えば、W1/8であれば1”(1インチ＝約25.4mm)の1/8が**おねじの外径**（あるいは**めねじの谷の径**）となります。これをメートルで表すと1/8inch≒25.4mm/8=3.175mm、つまりW1/8の**おねじの外径**はおよそ3.175mmとなります。

ところで、**ウィットねじ**の呼びは表2のようにW1/8を一分（いちぶ）、W1/4を二分（にぶ）、W3/8を三分（さんぶ）と言い、分数の分母を8にしたときの分子の数字を分（ぶ）厘（りん）で読みます。

1”より上は「いんち」に分数部を足して「いんちいちぶ」「いんちにぶ」のように言います。但し、W1”1/2は「いんちよんぶ」ではなく、「いんちはん」になります。先ほどのW5/32は「さんにご」と言い、一分二厘五毛（いちぶ

アンダーバーだったのでメールが届かなかった、という経験をお持ちの方も多いのではないのでしょうか。

バーの高さを 高・中・低 と分ければ、ハイフンは中、**アンダーバー**は低のの違いだけなのに、文字としては まったく違う文字と認識されるようです。

さて、製図の世界でも「数字の下にバーを引いた、**アンダーバー**の数値」が使用されることがあります（図1の**25**）。

この**アンダーバー**の数値は、「**非比例寸法**」と呼ばれます。JIS B0001 機械製図によると「一部の図形がその寸法数値に比例しない場合には、寸法数値に太い実線の下線を引く・・・」と記載されています。

機械製図においては、決められた**尺度**で図面を書くことになっており、例えば**現尺**の図面の場合は長さ100mmの部品では、図面に記載される図の長さも100mmで描きます。

しかしながら、なんらかの都合で、一部長さを指定尺度とは違う長さで描く必要がある場合、（左下へ）

にりんごもう）とは呼ばないようです。

今回ご紹介した**ウィットねじ**の読み方ができれば**ねじ通**の仲間入りかも知れませんか？慣れないうちは「にぶ」がW1/2、「よんぶ」がW1/4のように間違い易いので、注意して下さい。

表2 ウィットねじの読み方

ねじの呼び	分母を8にする	読み方	外径 mmに換算（約）
W1/8	1/8	一分（いちぶ）	3.175
W5/32	1.25/8	（さんにご）	3.969
W3/16	1.5/8	一分五厘（いちぶごりん）	4.763
W1/4	2/8	二分（にぶ）	6.35
W5/16	2.5/8	二分五厘（にぶごりん）	7.938
W3/8	3	三分（さんぶ）	9.525
W1/2	4/8	四分（よんぶ）	12.7
W5/8	5/8	五分（ごぶ）	15.875
W3/4	6/8	六分（ろくぶ）	19.05
W7/8	7/8	七分（ななぶ）	22.225
W1”		（いんち）	25.4
W1”1/8		（いんちいちぶ）	28.575
…	…	…	…
W1”1/2		（いんちはん）	38.1
…	…	…	…
W2”		（にいんち）	50.8