

やまりん新聞



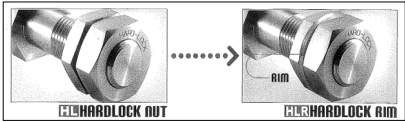
さらに進化したハードロックナットリム

ハードロックナットリムは従来のハードロックナットを進化させたゆるみ止めナットです。

・上ナット（凹）にストッパーの役目を果たすリムを装着することにより、締めつける際、締付工具が下ナット（凸）にかからないので、従来製品に比べ作業性が大幅に向上しました。
・さらに上ナットはリムにより強度アップしています。（在庫が無くなり次第順次ハードロックナットリムに置き代わります。）

ハードロックナットリムの特長

- ゆるみ止め効果が非常に高く、半永久的。（環境による経年変化はなし）
- トルク軸力管理が自在。（ナット位置調整、現行トルクでの管理が可能）
- 繰り返し使用が可能。（オールメタル製で摩耗箇所が少なく緩み止め効果持続）



- 作業性は簡単良好。（一般のダブルナットよりはるかに良好）
- 経済的。（トータルコストでもメリットは莫大）
ハードロックナットリムの強力な締結力は鉄道、道路、橋梁、風力発電等、様々な工業分野や、海外でも高い評価を受け、実績を上げています。

店頭在庫商品 三価ナット M6～M16

ステンレスは取り寄せとなります。翌営業日入荷します。（15時までの注文に限りです。）

店頭にカタログございます、是非ご覧下さい。

やまりんの”雑学で快適生活♪”

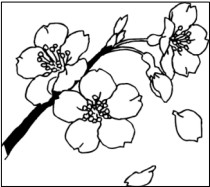
花粉の季節到来・・・その2

先月号でも花粉症の原因となる植物は約60種類という事をお伝えしました。

その中で、桜でも花粉症になる場合があるそうで・・・個人的には 桜花粉症 って聞いたことないのですが、ちなみに1985年に桜花粉の報告あり（東海花粉症研究所 宇佐神篤氏による）

そもそもなぜ桜花粉症が少ないのか？植物は、子孫を残す為に花粉をつけますが、その花粉を運ぶ方法（大きく分けて2つ）に関係しています。ひとつは、風が運ぶ方法（風媒花）もうひとつは、昆虫や鳥などが運ぶ方法（虫媒花、鳥媒花）があります。

杉や檜は風媒花で、風で遠くまで運ばれる為、人の住む



生活圏までやってきます。一方、桜は、虫媒花でみつばちや鳥に花粉を運んでもらうので花粉の飛散量が少なく空中に舞う事はあまりなく、桜花粉患者も少ないのでニュースにもならないそうです。また、桜が色のキレイな花を咲かせたり甘い蜜や香りを出したりする構造は、昆虫や鳥たちを花粉に誘導する為で、風媒花にはその必要がないのです。もしも桜が風媒花だったら・・・きれいな花を咲かせる事もなく私達がお花見することもなかったかもしれませんね。

R O A に つ い て

門外漢は承知の上で、ネジ屋の立場からROAについて考えてみたいと思います。不景気が長引く中、以下の①や②を取り組む企業が多いのではないのでしょうか。

ROA向上への取り組み

①仕入れ価格をできるだけ抑え、コストダウンに取り組むとともに、省エネ活動や裏紙利用などによる経費削減に取り組むこと。

②在庫削減を図るとともに、遊休資産を活用すること。

①の効果は売上高利益率で表わされ、「利益÷売上高」で数値化されます。

②の効果は総資産回転率で表わされ、「売上高÷総資産」で数値化されます。

そして、①と②を掛け合わせたものが、ROAと呼ばれています。すなわち

ROA=(利益÷売上高)×(売上高÷総資産)×100

=利益÷総資産×100[%]

ROAとはReturn On Assetsの略で、「総資産利益率」とも言われます。総資産に対する利益率を示す指標で、保有する資産をどれだけ有効活用しているのかを示します。

ちなみに弊社でもROA向上のため、ネジ在庫処分市を行っています。（詳細はhttp://www.ymzcorp.co.jp/まで）

ROAは製造業で5%以上が望ましいと言われていますが、自社や取引企業のROAがどれくらいかを知っておくことも必要だと思います。

余計なお世話だと言われそうですが、表1に金属製品業種（証券コード5900番台）の6社を独断でランダムにピックアップしROAの高い順に見てみました。

表1 金属製品業種のROA(※)

	経常利益	売上高	売上高利益率	総資産	総資産回転	ROA
	A[百万円]	B[百万円]	A÷B[%]	C[百万円]	B÷C[%]	A÷C[%]
A社	33,407	456,198	7.3	356,048	128.1	9.4
B社	1,898	25,249	7.5	30,638	82.4	6.2
C社	353	5,474	6.5	7,005	78.1	5.0
D社	947	30,648	3.1	20,027	153.0	4.7
E社	2045	76,416	2.7	71,903	106.3	2.8
F社	147	3,547	4.2	10,402	34.1	1.4

(※)各数値はHPに公開されている直近の決算短信の財務諸表から引用し、利益の数値は経常利益を参照にしています。表1では数値を四捨五入しているため、率の計算に若干の誤差があります。（利益の数値は、営業利益や純利益の数値が使用されることもあります）

山崎のご紹介～ねじの在庫紹介～

今回は頭上部に六角穴の付いたボルト、すなわち六角穴付ボルト類の在庫を表2を参照して紹介します。これらのボルトは六角棒レンチを使用して小さなスペースでも部品の締結ができます。

六角穴付ボルト類は材質が鉄（主にSCM435等）とステンレス（主にXM7=SUS304相当品）がよく流通しています。

材質が鉄の場合は焼入れされており、強度区分は12.9あるいは10.9です（六角穴付止めねじは45H）。材質がステンレスの場合は鋼種区分-強度区分は主にA2-70です。

六角穴付ボルト：

一般によく流通している、円筒形の頭部を持つボルトです。別名「キャップスクリュー」と呼びます。メートル並目ねじ以外に、メートル細目ねじ、ウィット、ユニファイ等規格品の在庫があります。

また表面処理については黒色酸化被膜やユニクロの他にクロメート、黒色クロメート、ニッケル、クローム等を在庫しています。

六角穴付ボルトは呼び長さ（軸部の長さ）が長くなると半ねじになります。軸部すべてにねじが必要なときは「全ねじ」と指定する必要があります。

六角穴付皿ボルト：

通常は締結部材に皿もみをして使用するので、頭が出っ張ることなく締結できます。別名「皿キャップ」と呼びます。

六角穴付ボタンボルト：

丸みを帯びた頭部形状が特徴です。別名「ボタンキャップ」と呼びます。装飾用にも使われます。

フランジソケット：

表2 六角穴付ボルト類の在庫状況（◎：豊富、○：在庫有り、△：少量在庫）

種類	形状	規格	鉄 (黒色酸化被膜)	鉄 メッキ (特にユニクロ)	ステンレス (生地)
六角穴付ボルト		メートル	◎M1.6～M24	◎M1.6～M24	◎M1.6～M24
		ウィット	○W3/16～3/4	—	△W1/4～1/2
六角穴付皿ボルト		メートル	◎M3～M20	◎M3～M16	◎M2～M16
六角穴付ボタンボルト		メートル	◎M3～M16	◎M3～M16	◎M2～M16
フランジソケット		メートル	○M3～M12	○M4～M12	—
		メートル	◎M1.6～M24	◎M2～M20	◎M2～M16
六角穴付止めねじ		メートル	◎M1.6～M24	◎M2～M20	◎M2～M16
		ウィット	△W3/16～5/8	—	—
六角穴付ボルト組込ねじ		メートル	○M4～M10	○M4～M10	○M4～M10

六角穴付ボルトの頭部と座金が一体化になった形状で、ゆるみ止め効果や座面が陥没することを防ぐ効果があります。六角穴付止めねじ：

頭部を持たない形状で、先端がクボミ・平・棒・トガリ・Wポイント・ギザと全6種類を在庫しています。特に指定がない場合はクボミ先となります。

メートル並目ねじの他にメートル細目ねじ、ウィット、ユニファイ等規格品の在庫があります。別名「ホーローセット」と呼びます。

六角穴付ボルト組込ねじ：

六角穴付ボルトに座金を組込んだものです。組込まれた座金の組み合わせでP=1(W付)、P=2(SW付)、P=3(W, SW付)があります。日産ネジは「WAソケット」（Sタイプ：SW付、SPタイプ：W, SW付）として販売しています。

弊社では六角穴付ボルト類の在庫を多品種用意しておりますので、他社にはないような種類、サイズも見つかるかも知れませんよ。“今いる”“すぐいる”ねじはぜひお問い合わせ下さい。

ね じ の 雑 学

今回は管用平行めねじの許容差について説明します。管用平行めねじは前回説明したように、

1. 平行おねじGと組み合わせる平行めねじG

2. テーパーおねじRと組み合わせる平行めねじRp

があります。JISによると、1インチの場合に両者は表3のような寸法許容差になります。

平行めねじGは機械的接合に使用されるため、有効径のばらつきを小さくして、おねじとめねじの嵌め合いがスムーズになるようにし、

平行めねじRpは耐密性を確保するため、谷の径と内径のばらつきを小さくし、おねじとの隙間が生じないようにしていると考えられます。

表3 G1とRp1の寸法許容差の違い

ねじの呼び	基準寸法 めねじ(mm)			めねじ許容差(μm)		
	谷の径	有効径	内径	谷の径	有効径	内径
G1	33.249	31.770	30.291	0～ 規定しない	0～180	0～640
Rp1	33.249	31.770	30.291	-181 ～181	-181 ～181	-181 ～181

ご意見、ご不明点等ございましたら下記までお願いいたします。

525-0054 滋賀県草津市東矢倉1丁目1-17 株式会社山崎 E-Mail: info@ymzcorp.co.jp URL: http://www.ymzcorp.co.jp TEL: 077-563-3388 FAX:077-564-1577